

GUIA PARA EL MANTENIMIENTO DE CALDERAS

**Para Operar y Euidar Calderas De Acero, De Baja Presion, Para
Calefaccion**

Para El Operario

Las siguientes sugerencias, son dadas para asistir a Ud. en el cuidado y mantenimiento de su nueva caldera Rockmills y su objetivo es unicamente guiar or recordar los simples procedimientos, que deben ser cumplidos para mantener su caldera limpia y permitir de esta forma que su quemador de combustible trabaje al maximo rendimiento.

Esta guia debe ser utilizada, solamente para condiciones normales de operacion. Si existen condiciones anormales o inseguras, llame a su contratista de calefaccion o al servicio de reparacion que figura a continuacion.

Comenzor En La Debida Forma

Su nueva caldera debe ser lavada hasta que todo el aceite, compuestos para juntas de tuberias y materia extrana haya desaparecido. Esto es normalmente hecho por el contratista de calefaccion. Sin embargo, si la antigua caldera ha sido tratada con compuestos para cerrar rasgaduras, algo de este compuesto generalmente circula por el sistema de calefaccion y despues de algunos dias de operar la nueva unidad, este puede comenzar a retornar a la nueva caldera. Si esto sucede, un limpiado adicional debera ser efectuado.

Importante

Una vez que la caldera ha sido llenada con agua fresca (que contiene oxigeno) debera ser operada hasta que la temperatura del agua llegue al punto de evaporacion, para prevenir que se formen burbujas de aire (estas burbujas causan corrosions).

NO PERMITA que agua fresca permanzca en la caldera sin que sea calentada.

NO INTRODUCZA grandes cantidades de agua fria, en una caldera caliente.

Mantenga el apropiado nivel de agua en la caldera, en todo momento. Si es necesario agregar una excesiva cantidad de agua de alimentacion, ya sea manualmente o notando que el automatico trabaja en forma desmedida, trate de localizar la perdida de agua, como ser perdidas en conexiones, por valvulas, por tuberias enterradas o de retorno del condensado etc.

Tratamiento De Los Aguas De Calderas

Si el agua de la caldera no es tratada químicamente, por un representante de la compañía que provee el producto, y Ud. mismo agrega el compuesto químico del tratamiento, tenga cuidado de hacerlo en las medidas recomendadas y en los intervalos de tiempo especificados por dicha compañía.

Muy poco compuesto no mejorara las condiciones del agua y demasiado cantidad puede originar espumas en la caldera y arrastamientos de agua en las tuberías de vapor.

Columnas O Niveles De Agua

Para prevenir que se acumulen sedimentos en el tubo de nivel de agua y en las conexiones entre este y la caldera y de esta forma conseguir lecturas erróneas, los grifos conectados en la parte baja del cristal de nivel y de la columna de agua, deberán ser abiertos una vez por semana para desalojar estos sedimentos.

Esto debe hacerse con la caldera sin presión.

Aparato Protector De Bajo Nivel De Agua

Quien instale su caldera, le indicara como probar el mecanismo que protege la unidad contra bajo nivel de agua. Si el nivel de agua en el cristal, esta por debajo del mínimo nivel de trabajo de la caldera, y el quemador de combustible continua operando, el mecanismo de protección no funciona.

La válvula de extracción de fondo de la caldera (ubicada en la parte mas baja de la unidad) debera ser abierta cada tres o cuatro semanas, solamente para comprobar la cantidad de sedimentos, que se pueden haber acumulado en la caldera. Como regla general, uno o dos galones de agua desalojada sera suficiente. Nunca desaloje mas agua que la necesaria.

Relacionado Con El Agua

1. Controle el nivel de agua diariamente.
2. No agregue grandes cantidades de agua fria a una caldera caliente.
3. Extraiga agua de la columna de nivel frecuentemente para prevenir la acumulacion de sedimentos.
4. No llene la caldera con agua fresca, sin luego calentarla hasta la temperatura de evaporacion.
5. Asegurese que todas las tuberias, valvulas tapones etc. no pierdan, aunque estas perdidas sean muy pequenas.

Relacionado Con La Parte De Combustion

1. Limpie los tubos cuando existen acumulacion de hollin, incrustaciones o residuos.
2. Nunca permita que queden incrustaciones u hollin en la caldera, cuando esta no es utilizada, especialmente si la sala donde esta ubicada es humeda.
3. Mantenga los fuegos del quemador sin producir humo, el humo produce hollin, contamina la atmosfera, existen quejas y en fin es mas trabajo para Ud.

Lea este manual de vez en cuando, para recordar que el buen mantenimiento a la larga le hara su trabajo mucho mas facil.

Rockmills Steel Products Corp.

**Pioneers in Field Erected
Full Wet-Back Scotch Marine Boilers**

59-12 54th Street, Maspeth, New York 11378
Tel: (718) 366-8300 Fax: (516) 487-3697
Check Us Out On The Web:

WWW.ROCKMILLSBOILERS.COM